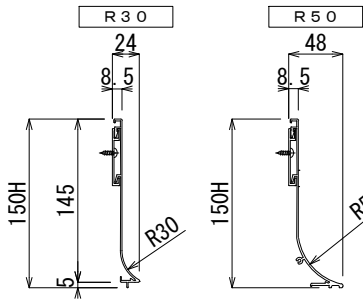


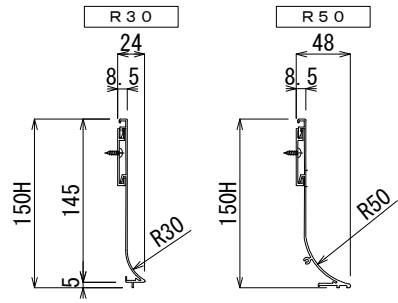
R巾木・台車ガード施工要領書(アルミ・ステンレス共通)

HACCP対応

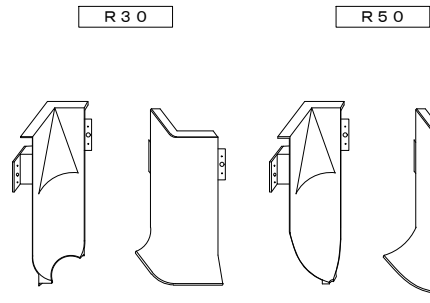
アルミR巾木
【アルミ押出型材A6063S-T5
アルミクリアー仕上げ(ツヤ有)】



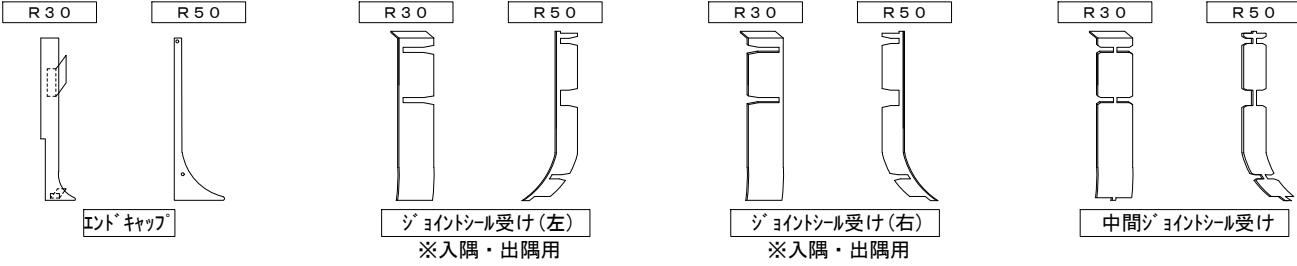
ステンレス箔貼R巾木
【アルミ押出型材A6063S-T5
特殊加工ステンレス箔(t=0.15mm)】



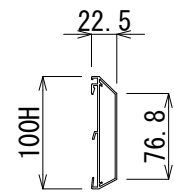
入隅・出隅R巾木(アルミ/ステンレス共通)
【アルミダイキャスト成形品(焼付塗装)
(アルミ類似色/ステンレス類似色仕上げ)】



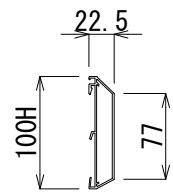
R巾木部材



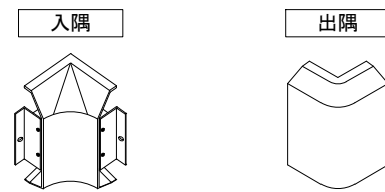
アルミ台車ガード
【アルミ押出型材A6063S-T5
アルミクリアー仕上げ(ツヤ有)】



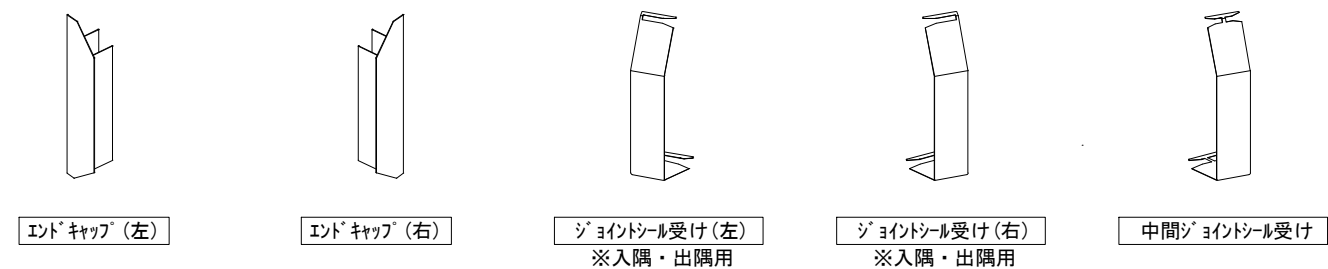
ステンレス箔貼台車ガード
【アルミ押出型材A6063S-T5
特殊加工ステンレス箔(t=0.15mm)】



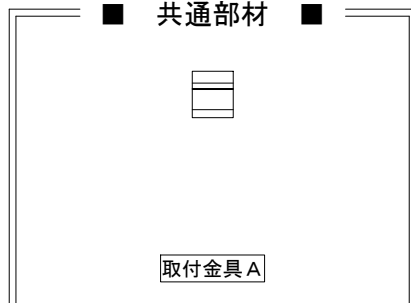
入隅・出隅台車ガード(アルミ/ステンレス共通)
【アルミダイキャスト成形品(焼付塗装仕上げ)】



台車ガード部材

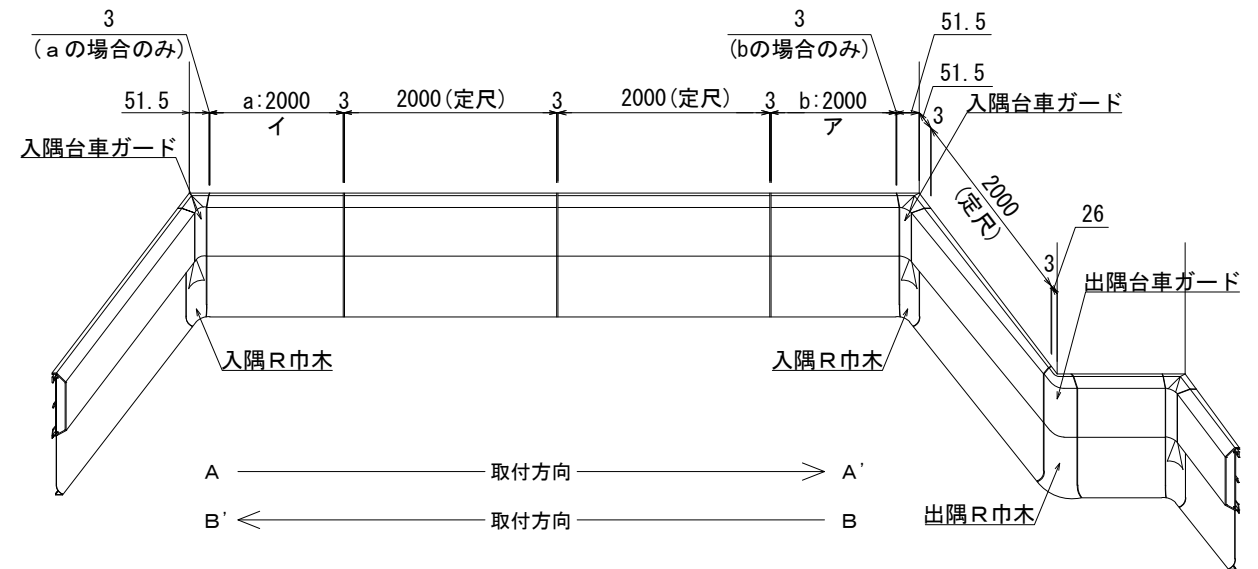


共通部材

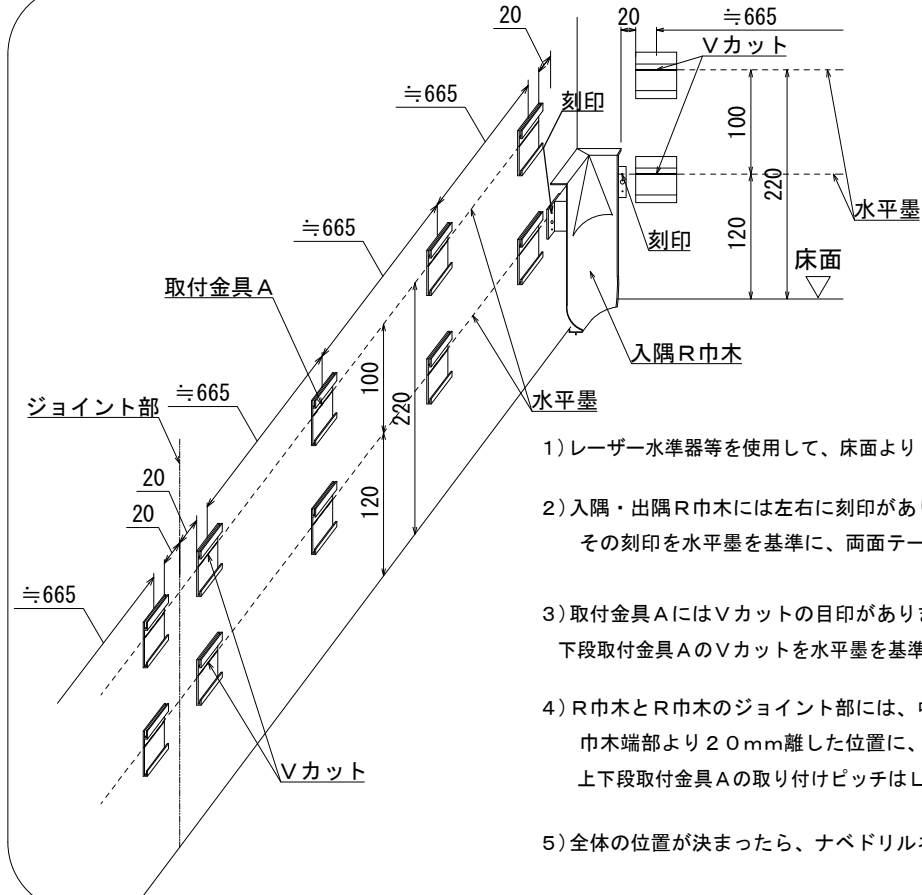


【 1. 割り付け 】

- R巾木および台車ガードには、入隅・出隅・L=2000(定尺)の3種類があります。
- 入隅R巾木および台車ガードは、壁のコーナーよりL=51.5mm(製品寸法:L=50mm)、出隅R巾木および台車ガードは、壁のコーナーよりL=26mm(製品寸法:L=50mm)が、製品の端部の位置となります。
- 壁のコーナー間の寸法調整は、入隅・出隅の横の定尺を切断して調整して下さい。
 - A→A'方向に取り付ける場合は、ア=調整寸法
 - B'←B方向に取り付ける場合は、イ=調整寸法
- R巾木とR巾木の間・台車ガードと台車ガードの間の目地巾が、均等に3mmになる様にして下さい。

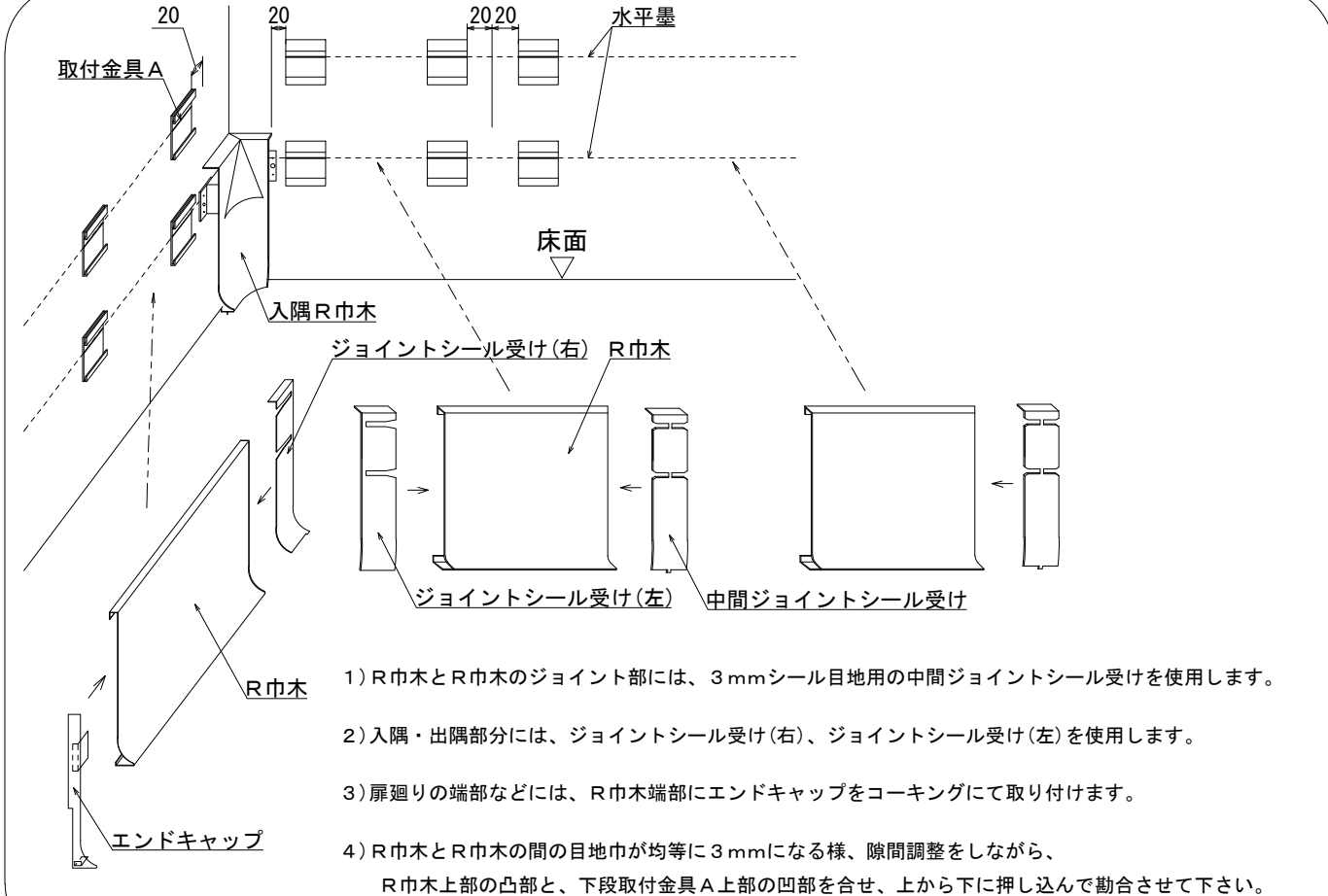


【 2. 入隅・出隅R巾木および取付金具Aの取り付け 】

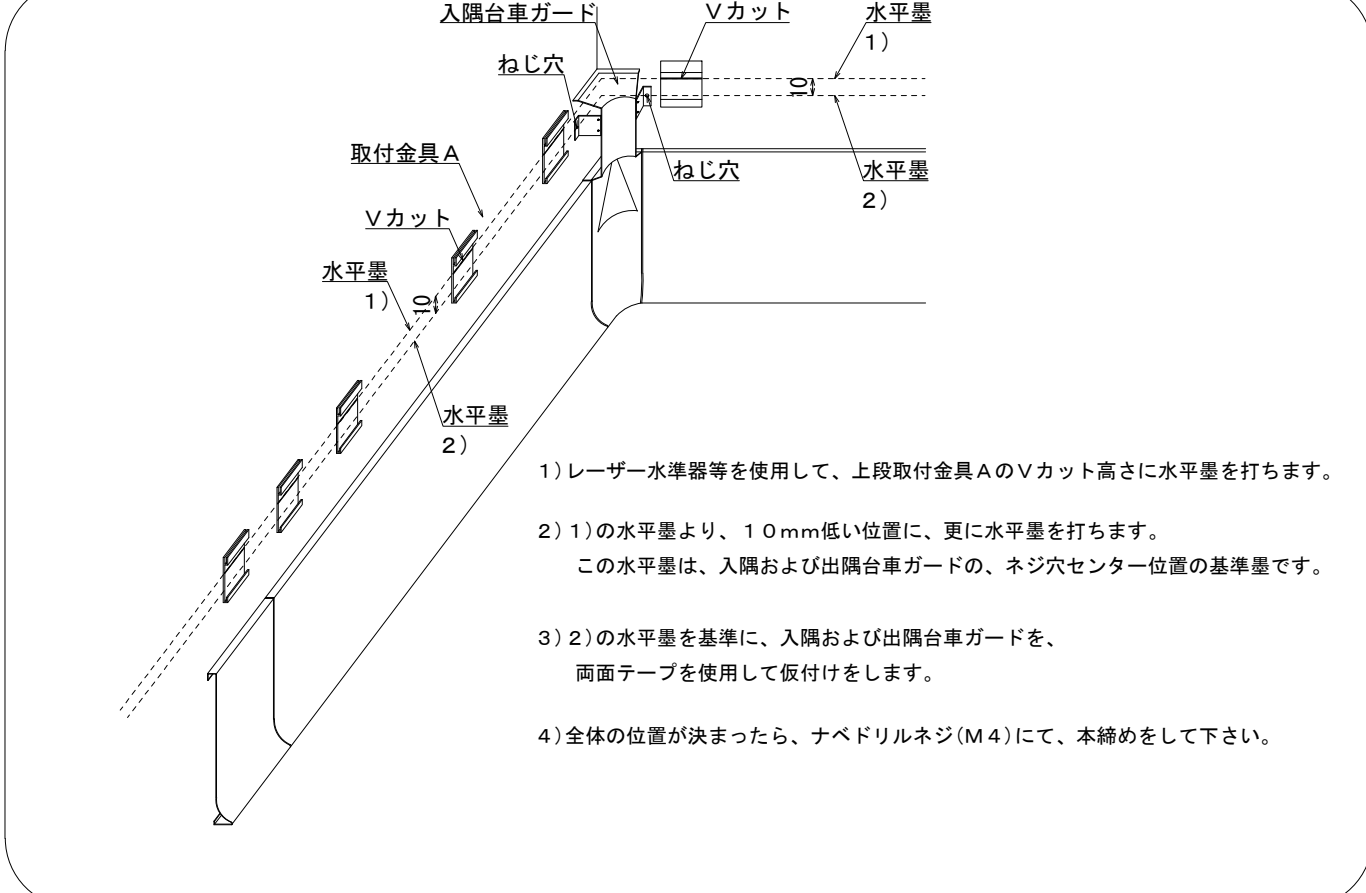


- レーザー水準器等を使用して、床面より120mmと220mm上部に水平墨を打ちます。
- 入隅・出隅R巾木には左右に刻印がありますので、その刻印を水平墨を基準に、両面テープを使用して仮付けをします。
- 取付金具AにはVカットの目印があります。下段取付金具AのVカットを水平墨を基準に、同様に両面テープを使用して仮付けをします。
- R巾木とR巾木のジョイント部には、中間ジョイントシール受けを使用しますので、巾木端部より20mm離れた位置に、上下段取付金具Aを取り付けます。上下段取付金具Aの取り付けピッチはL=2000(定尺)に対して≒@665となります。
- 全体の位置が決まったら、ナベドリルネジ(M4)にて、本締めをして下さい。

【 3. R巾木の取り付け 】



【 4. 入隅・出隅台車ガードの取り付け 】



【 5. 台車ガードの取り付け 】

